



El COACAB colabora en la mejora del paso de mercancías por control sanitario

El grupo de trabajo del Port de Barcelona en el que participa el COACAB propone acciones de mejora para que el paso de las mercancías por el PIF sea más ágil y rápido.

El 7 de noviembre, Josep Ma. Merigó y David Soler representaron al Colegio Oficial de Agentes de Aduanas y Representantes Aduaneros de Barcelona en la reunión del grupo de trabajo del Port de Barcelona cuya labor se centra en las mejoras del proceso de paso de mercancías sujetas a control sanitario.

Durante el encuentro se analizó la evolución del compromiso de calidad en este proceso, las estadísticas de inspección y la evolución de indicadores de los problemas detectados, así como la revisión de las acciones de mejora.



En el proceso de paso por el puerto de la mercancía sujeta a inspección sanitaria, dos son los factores para que este proceso sea competitivo; por un lado, el tiempo total del proceso de paso de la mercancía por el puerto y, por otro, el coste para el cliente final. Respecto al tiempo total de despacho, se

detecta que los principales motivos que pueden alargarlo están relacionados con los procesos anteriores a la llegada al PIF. En cuanto a los costes, el tiempo de despacho en PIF y la vuelta a pilas son los principales motivos de los sobrecostes del proceso.

Por lo que respecta al análisis de las estadísticas, se constató que desde el año 2015 se han venido incrementando los contenedores inspeccionados en el PIF, aunque ello no se ha visto acompañado por un aumento análogo de los recursos para las inspecciones.

Y en cuanto a la evolución de los indicadores, se puso de manifiesto que hay una mejora en la presentación de los solícitos y que el porcentaje de los que se presentan tardíamente se ha visto reducido. Otros indicadores analizados fueron los referidos a las demoras que se producen en la comunicación de la inspección; las demoras en el envío de las solicitudes de posicionamiento para inspección; el porcentaje de contenedores de importación inspeccionados en el PIF que vuelven a la terminal, que se estima alto y que implica un sobrecoste; y la estancia de los camiones en el PIF, que en bastantes ocasiones también es demasiado larga.

Ante todo ello, los integrantes de este grupo siguen trabajando para conseguir minimizar los tiempos de espera en parking, mejorar la logística de preparación de inspecciones, mejorar la operativa de después de la inspección y establecer mejoras para el aprovechamiento de las instalaciones.